



Materiali e sistemi
Strutture prefabbricate

Calcestruzzo

Concrete

Impianti
Fari proiettori per esterni



PILASTRI CENTRIFUGATI

CSP Prefabbricati Spa
Via Provinciale 1/A
24050 Ghisalba - BG
Tel. 0363 92377
Fax 0363 92617
cspse@csppref.it
www.csppref.it - www.cspmagazine.it

DESCRIZIONE

Pilastri centrifugati realizzati di calcestruzzo ad altissima resistenza e con un'innovativa tecnologia, sono caratterizzati da sezioni trasversali molto ridotte. Snelli, eleganti e con prestazioni di alta affidabilità, sono in grado di soddisfare le più esigenti richieste tanto degli ingegneri, quanto degli architetti. L'estetica è ulteriormente valorizzata dalle superfici esterne particolarmente lisce e compatte, con porosità estremamente ridotte ed elevato grado di durabilità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzati tramite un cassero che ruota sul suo asse, la loro resistenza supera i 1.000 daN/cm². Possono essere forniti in versione monopiano o pluripiano e collegati direttamente in cantiere fino all'altezza prevista dal progetto. Il nodo umido viene predisposto con piastre di acciaio fermagetto, durante le fasi di centrifugazione, e completato in opera. Questo sistema assicura l'ottimale trasmissione dei carichi e il più razionale abbinamento con altri elementi prefabbricati CSP, fra cui la trave reticolare mista Prem.

DATI PER LA VOCE DI CAPITOLATO

Il processo produttivo consente di ottenere sezioni trasversali circolari, rettan-

golari, ovali, oltre a sezioni con particolari finiture. Proprio per soddisfare ancora meglio le richieste estetiche e di integrazione in originali progetti architettonici, i pilastri sono disponibili anche con finiture a effetto marmorizzato, ottenuto con l'impiego di speciali impasti e pigmenti.



HOUSING SYSTEM

Fumagalli Edilizia Industrializzata Spa
Via Roma 23
23892 Bulciago - LC
Tel. 031 860109
Fax 031 861629
edilizia.fumagalli@fumagalli.com
www.fumagalli.com

DESCRIZIONE

La tecnologia prevede l'utilizzo di grandi pannelli di c.a. con funzione di struttura portante per le pareti e di lastre, sempre in c.a., per i solai. I pannelli impiegati per le pareti esterne dell'abitazione sono ricoperti da un doppio strato di materiale isolante e, infine, rivestiti con un tamponamento esterno, sempre di calcestruzzo, a scelta, con graniglia di marmo lavata oppure in calcestruzzo frattazzato e tinteggiato nelle diverse colorazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sotto il profilo prestazionale, gli edifici realizzati con questa tecnologia si caratterizzano per elevati livelli di durabilità e inalterabilità delle caratteristiche costruttive, isolamento termico e acustico. Si tratta di prestazioni costanti per tutti i manufatti prodotti, derivanti da una produzione in fabbrica collaudata, che garantisce il rispetto dei requisiti di sicurezza previsti dal progetto e dalle norme. In particolare, le strutture e i componenti di cemento armato offrono una resistenza meccanica stabile negli anni e sono resistenti al fuoco, all'umidità, alle muffe, agli attacchi chimici, agli agenti atmosferici. Possono resistere a elevate sollecitazioni, assorbono le vibrazioni e presentano elevate prestazioni antisismiche.

DATI PER LA VOCE DI CAPITOLATO

Sistema industrializzato a grandi pannelli di c.a. per edifici residenziali mono e pluripiano. Pareti e solai, una volta realizzati in stabilimento, sono trasportati in cantiere, già pronti per essere montati sulle fondamenta realizzate in opera; le pareti vengono assemblate le une con le altre mediante particolari sistemi di giunzione. Si parte dall'interrato e si montano sia le pareti esterne sia quelle interne; dopo i getti integrativi di calcestruzzo nei giunti, è la volta delle solette, per poi procedere con i piani successivi.